

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1160

DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS  
ANEXO A - DETERMINAÇÃO DA PLANEZA DAS FACES (F)  
NBR 15270-3/2005

F-LMC-26-A Revisão 05 data 07/06/2016

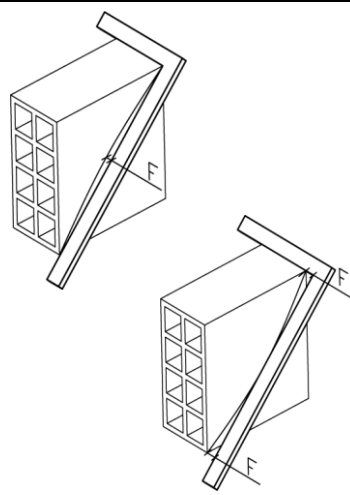
Data: 11/08/16

Pág.: 01/01

DADOS CLIENTE	
CLIENTE:	Cerâmica São Jorge LTDA
INTERESSADO:	Cerâmica São Jorge LTDA
ENDEREÇO:	Rua Imperial, 645, Dias - Itaguara - MG

IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA			
MODELO:	Vedação	DIMENSÕES (cm):	9 x 19 x 29
LOTE:	N/D	ORDEM DE SERVIÇO:	167/16
NR. ENSAIO:	1160/16	DATA DE RECEBIMENTO	01/08/2016
Amostra Nº:	N/D	Data Amost./Local:	N/D

IDENTIFICAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS		
Esquadro Metálico	9	Laboratório de Metrologia / SENAI - Nº Certificado: 769/15
Paquímetro Digital 300mm	31	Laboratório de Metrologia / SENAI - Nº Certificado: 1790/15

RESULTADOS INDIVIDUAIS		
Nº CP	MEDIDA INDIVIDUAL	PLANEZA DAS FACES (REPRESENTAÇÃO ESQUEMÁTICA)
1	1	
2	1	
3	1	
4	2	
5	2	
6	2	
7	1	
8	1	
9	1	
10	3	
11	3	
12	3	
13	2	
RESULTADOS		
Média total blocos	DESVIO PADRÃO	COEFICIENTE VARIAÇÃO
1 mm	0,7 mm	0,5 mm

OBSERVAÇÃO
Este relatório refere-se somente a amostra submetida aos ensaios executados pelo LMC.
Este Relatório de Ensaio só deve ser reproduzido por inteiro e com aprovação escrita do LMC.
Tolerância de fabricação conforme NBR 15270-1 e NBR 15270-2/2005 item 5.4 para este ensaio é de 3 mm
Inspeção por ensaios:
O lote será rejeitado conforme item 8.2.2 e tabela 7 das NBRs acima caso o nº de amostras não conforme seja superior a 2

Tabela 7 — Aceitação e rejeição na inspeção por ensaios para 4.6.1

Nº de blocos constituintes	Unidades não-conformes	
	Nº para aceitação do lote	Nº para rejeição do lote
13	2	3
NOTA Esta tabela não se aplica ao item área bruta.		

SÉRGIO DA SILVA RESENDE  
Supervisor Técnico II  
SENAI/REP - PAULO DE TARSO  
Signatário Autorizado